BEST AVAILABLE COPY



日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

02.08.2004				
	REC'D	16	SEP	2004
	WIPO			PCT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 Date of Application:

2003年 7月31日

出 願 番 号 Application Number:

特願2003-283703

[ST. 10/C]:

[JP2003-283703]

出 願 人 Applicant(s):

岩本 幸英中山 功一

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 9月 2日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 1) 11





【物件名】

明細書 1

【書類名】 特許願 【整理番号】 P03-0077 【提出日】 平成15年 7月31日 【あて先】 特許庁長官 殿 【国際特許分類】 A61L 31/00 【発明者】 【住所又は居所】 福岡県福岡市東区馬出3-1-1 九州大学大学院医学系研究科 整形外科内 【氏名】 岩本 幸英 【発明者】 【住所又は居所】 福岡県福岡市東区馬出3-1-1 九州大学大学院医学系研究科 整形外科内 【氏名】 田仲 和宏 【発明者】 【住所又は居所】 福岡県福岡市東区馬出3-1-1 九州大学大学院医学系研究科 整形外科内 【氏名】 松田 秀一 【発明者】 【住所又は居所】 福岡県福岡市東区馬出3-1-1 九州大学大学院医学系研究科 整形外科内 【氏名】 中山 功一 【特許出願人】 【識別番号】 503176734 【氏名又は名称】 岩本 幸英 【特許出願人】 【識別番号】 503177513 【氏名又は名称】 中山 功一 【代理人】 【識別番号】 100092783 【弁理士】 【氏名又は名称】 小林 浩 【電話番号】 03-3273-2611 【選任した代理人】 【識別番号】 100095360 【弁理士】 【氏名又は名称】 片山 英二 【選任した代理人】 【識別番号】 100093676 【弁理士】 【氏名又は名称】 小林 純子 【選任した代理人】 【識別番号】 100120134 【弁理士】 【氏名又は名称】 大森 規雄 【手数料の表示】 【予納台帳番号】 157061 【納付金額】 21,000円 【提出物件の目録】 【物件名】 特許請求の範囲

ページ:

2/E



【物件名】 【物件名】

図面 1 要約書 1



【魯類名】特許請求の範囲

【請求項1】

目的の形状に加工した担体の表面に細胞塊を付着させ、軟骨組織への分化誘導条件下で前記細胞塊を培養することを特徴とする軟骨の作製方法。

【請求項2】

目的の関節の形状に加工した担体の表面に細胞塊を付着させ、軟骨組織への分化誘導条件下で前記細胞塊を培養することを特徴とする人工関節の作製方法。

【請求項3】

関節面が、細胞、細胞が産生するマトリックス又はこれらの組合せにより形成されるものである請求項1又は2記載の方法。

【請求項4】

担体が微細孔を有するものである請求項1又は2記載の方法。

【請求項5】

細胞が間葉系幹細胞又は軟骨細胞である請求項1又は2記載の方法。

【請求項6】

培養が、生体外かつ成長因子又は増殖因子の存在下により行われるものである請求項1 又は2記載の方法。



【魯類名】明細魯

【発明の名称】細胞をペースとした人工関節の作製方法

【技術分野】

[0001]

本発明は、人工関節の作製方法に関する。具体的には、任意の曲面に適切な厚みを持つ 細胞層をロードし、軟骨層を関節面全体に及んで修復するための基礎技術に関する。

【背景技術】

[0002]

軟骨は、軟骨細胞と軟骨基質から構成される結合組織であり、関節骨は、十分に厚みのある軟骨により覆われている組織である。そして、関節は、スムーズな動きができるように軟骨によって支えられている。しかし、軟骨が一旦損傷や破壊を受けると、自然治癒することは極めて稀である。そのため従来、変形性関節症や、関節リウマチなどにより、関節としての機能が高度に低下した症例に対しては、金属やセラミックス、ポリエチレンからなる人工関節置換術が選択されてきた。この方法は、損傷した関節軟骨を切除し、金属やセラミックスやポリエチレンなどの人工物で関節面を覆うようにかぶせる手術法であり、世界中で広く普及し、現在でも主要な治療法である。また、長年にわたり素材の改良又はデザインの改良などで、10年以上の長期にわたって有用性が確認されている。

[0003]

しかし、金属やセラミックス、ポリエチレンは、生体にとって異物であり、また自己修 復能力が望めない素材である。さらに素材に起因する様々な問題、例えば、摩擦、腐食疲 労、人工関節と骨界面のゆるみ、沈み込み、感染などが生じる。実際に、人工関節が摩耗 及び損傷し、再手術を余儀なくされている症例は数多くある。

[0004]

従って、人工物を素材として利用する現在の人工関節を用いた治療法を代替する、あらたな治療法の開発が望まれていた。

[0005]

近年、ES細胞や、自己由来の細胞をベースとした組織や器官の再生の研究が活発となっている。関節軟骨においても、部分欠損に関して様々な組織工学を利用した技術が開発されてきた。例えば、欠損部に自己由来の細胞を移植することにより、周囲の健常部からの再生因子の分泌を誘導し、欠損の治癒を期待する方法が開発された(Treatment of deep cartilage defects in the knee with autologous chondrocyte transplantation.
N Engl J Med. 1994 Oct 6;331(14):889-95 (非特許文献1))。しかし、この技術は欠損部を埋めるという方法に過ぎないため、広範囲の関節破壊に対する治療法として応用することは困難である。

[0006]

一方、Vacantiらによって、欠損した耳介や指の再生方法に関する研究が発表された(Transplantation of chondrocytes utilizing a polymer-cell construct to produce tis sue-engineered cartilage in the shape of a human ear. Plast Reconstr Surg. 1997 Aug;100(2):297-302(非特許文献 2))。この方法は、予め耳や指の形に成型したポリマーなどの担体の上に患者の細胞を付着させ、これをヌードマウスの皮下に移植して、マウスから供給される栄養を用いてコラーゲンなどの細胞外マトリックスの産生を促し、移植組織の形状を得るという方法である。ヌードマウスは免疫系が欠損したマウスであり、患者由来の細胞をマウス体内で増殖させた後、患者に再移植しても、拒絶反応がないという特徴を有するため利用価値が高い。

[0007]

しかし、マウスの大きさには限界があり、そのため、この方法で作製可能な組織の大きさはマウスの大きさに依存する。また、この方法には宗教上の、あるいは動物愛護の観点から問題が生じる。さらに、動物に対する拒否感、狂牛病に代表される感染症のリスクなどを常に考慮しなければならない。マウスより大型の動物、例えばブタの免疫能を欠損させ、再生医療に応用する試みもあるが、この場合においても、他種動物の体内を経た組織



をヒトに移植する行為に対する嫌悪感や未知の感染症のリスクなどの問題点に何らの解決を見出していない。

[0008]

また、ゲルで鋳型を作り、鋳型の周囲に細胞懸濁液を付着した上で、ポリマーなどに細胞を付着させる方法が開示されている(特許文献1)。この方法は、細胞懸濁液の付着を目的とするものであるため、実際には膜状のものが作製されるに過ぎず、関節軟骨のように厚みをもった組織を作製することは困難である。

[0009]

このため、関節軟骨相当部分に厚みをもたせるため、あらかじめ分解性ポリマーで作製した、綿状の足場に軟骨細胞を付着させて厚みを持たせる方法が発表されている。しかし、この方法によれば関節軟骨部分にポリマーが残存するため、分解される過程において有毒な物質に変わり、細胞に悪影響を与える可能性が危惧される(Chondrogenesis in a cell-polymer-bioreactor system. Exp Cell Res. 1998 Apr 10;240(1):58-65. (非特許文献3)。

[0010]

他方、コラーゲンゲル内に細胞を埋没させて軟骨再生を行なう試みがなされているが、コラーゲンは牛など他の動物由来である点、移植母床との親和性に関して問題があると考えられる (Transplantation of cartilage-like tissue made by tissue engineering in the treatment of cartilage defects of the knee. J Bone Joint Surg Br. 2002 May; 84(4):571-8.) (非特許文献4))。

【特許文献1】特開2003-144139号公報

【非特許文献1】N Engl J Med. 1994 Oct 6;331(14):889-95

【非特許文献 2】 Plast Reconstr Surg. 1997 Aug:100(2):297-302

【非特許文献 3】Exp Cell Res. 1998 Apr 10;240(1):58-65

【非特許文献 4】 J Bone Joint Surg Br. 2002 May;84(4):571-8.)

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0011]

上記のように、これまでの金属やセラミックス、ポリエチレンによる人工関節を代替し、広範囲の関節破壊に有効であり、さらに他種動物を用いることへの嫌悪感や未知の感染症のリスクを払拭できる、新たな人工関節の開発が望まれていた。

【課題を解決するための手段】

[0012]

本発明者は、上記課題を解決するため鋭意研究を行なった結果、任意の担体の表面に細胞塊を付着させて所定の条件で培養することにより、目的とする軟骨が形成されることを見出し、本発明を完成するに至った。

[0013]

すなわち、本発明は、目的の形状に加工した担体の表面に細胞塊を付着させ、軟骨組織への分化誘導条件下で前記細胞塊を培養することを特徴とする軟骨の作製方法である。さらに、本発明は、目的の関節の形状に加工した担体の表面に細胞塊を付着させ、軟骨組織への分化誘導条件下で前記細胞塊を培養することを特徴とする人工関節の作製方法である

[0014]

関節面としては、細胞、細胞が産生するマトリックス又はこれらの組合せにより形成されるものが挙げられる。

[0015]

本発明の方法において、担体としてはトリリン酸カルシウム製のものを例示することが でき、その表面が微細孔を有するものであることが好ましい。また、細胞としては間葉系 幹細胞又は軟骨細胞が挙げられる。上記培養は、生体外かつ成長因子又は増殖因子の存在 下により行われる。

3/



【発明の効果】

[0016]

本発明により、軟骨及び人工関節の作製方法が提供される。本発明により提供される技術は、細胞凝集塊を多量に作成し、それぞれを融合する事で、ポリマーなどの担体を利用する必要がなく、自己由来の細胞単独で関節軟骨層を作製することが可能である。更には、関節を成熟させるための動物への移植を必要としないため、他種動物を経由することなく、任意の形状の軟骨層を作製することが可能となる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0017]

以下、本発明を詳細に説明する。

[0018]

本発明は、細胞層が必要十分な厚みをもち、任意の曲面に付与することが可能である自己細胞由来の軟骨及び人工関節を作製する方法を提供するものであり、予め目的の形状に加工した担体の表面に細胞塊を付着させ、これを軟骨組織に分化し得る条件下で培養することを特徴とする。これにより、細胞塊は担体の形状にそって細胞塊同士が融合し関節面が再生され、人工関節として機能する。さらに、成長因子の添加や力学的負荷により、細胞外マトリックスの産生が増進され、強度の面においても理想的な関節軟骨を生体外で作製させることを特徴とするものである。

[0019]

1. 細胞

培養の対象となる細胞は、幹細胞(ES細胞、臍帯血由来細胞、未分化間葉系幹細胞等)などの未分化細胞又はその分化型細胞である。特に、未分化間葉系幹細胞が好ましい。

[0020]

骨芽細胞、軟骨細胞は未分化間葉系幹細胞から容易に分化誘導することが可能なため、 これらの分化誘導した細胞(関節軟骨細胞、骨細胞等)も使用することができる。また、 成体間葉系幹細胞を使用することもできる。

[0021]

さらに、複数の種類の細胞、例えば骨細胞と軟骨細胞とを組み合わせて任意の部位に混合して培養することができる。例えば、上層が軟骨細胞から作った細胞塊だけからなる層、下層が骨細胞由来の細胞塊のように2層に組み合わせることができる。また、大腿骨の場合は、関節部分は軟骨系細胞塊を接着させ、骨の部分は骨系の細胞塊を接着させることができる。このような混合培養は、関節面を含む骨全体の再生に応用することが可能である。

[0022]

上記細胞は、例えばマウス、ウサギ、ラット、モルモット、イヌ、ブタ、ヤギ、ウシなどの実験動物又は患者の骨髄から、Dexter法、磁気ビーズ法、セルソーティング法などの公知の手法により採取することができる。

[0023]

ところで、細胞には、浮遊系細胞と足場依存性細胞とに大きく分類され、前者には血液系や免疫系の細胞が属し、後者には皮膚や骨などの細胞が属する。皮膚や骨などの細胞は、培養液中で浮いている状態では死んでしまうため、ガラスなどのシャーレに付着することで増殖する。このため、テフロン(登録商標)中に細胞を一カ所に集めるようにすると、細胞は足場を求めて、お互いに接着し合い、細胞凝集塊、すなわちスフェロイドが形成される。さらに、スフェロイド同士が接着・融合すると大きな形状のものができる。

[0024]

Molecular Biology of the cell第三版に記載されいているように、酵素処理などでばらばらにした細胞は、自然に凝集することが知られており、この現象はウニなどの下等動物から哺乳類の細胞でもみられることが知られている。この自然凝集は、カドヘリンを含むCell adhesion molecule (CAM) という細胞外接着因子によって引き起こされており、生物の発生初期における四肢の形成の際におこる間葉系幹細胞凝集とほぼ同様の現象が、





成熟個体でも再現されていると考えられる (Gerisch, G. Curr. Top. Dev. Biol. 14: 24 3-270. 1980.; Hennings, H. Exp. Cell Res. 143: 127-142. 1983.; Moscona, A.A.; Ha usman, R.E. Biological and biochemical studies on embryonic cell-cell recognitio n. In Cell and Tissue Interactions, Society of General Physiologists Series (J.W . Lash, M. M. Burger, eds.), Vol. 32, pp. 173-185. New York: Raven Press, 1977.; Roth, S.; Weston, J. Proc. Natl. Acad. Sci. USA 58: 974-980. 1967.)

[0025]

さらに近年、間葉系幹細胞から軟骨細胞への分化の際には、カドヘリンを介した細胞同 士の接着がスイッチとなり、コラーゲンなどの発現が開始されることを示唆する報告がな された (Yoon YM, J Cell Biochem 2002;87(3):342-59)

[0026]

そこで本発明においては、一旦スフェロイドにしてから所定の形状に形成することが好 ましい。本発明においては、上記間葉系幹細胞などを単層培養した後、撥水性又は細胞非 接着性の丸底マルチウェル又はU字型ウェルに移してインキュベートする。その結果、細 胞は自然に凝集して細胞塊(細胞凝集塊)を生ずる。細胞塊を生ずるまでのインキュベー ト時間は、6~48時間、好ましくは24~48時間である。細胞塊の作成方法は、上記の方法 のほか、旋回している溶液中に細胞懸濁液を入れる旋回培養法、試験管に細胞懸濁液を入 れ、遠心分離器で沈殿させる方法、アルギネートビーズ法などが採用され、特に限定され るものではない。均一の細胞塊を大量に処理できる点で、撥水性や細胞非接着性のマルチ ウェルに細胞懸濁液を入れる方法が、効率がよい点で好ましい。

[0027]

上記スフェロイドを形成することにより、細胞は細胞周期における静止期に移行し、タ ンパク質の産生が増加すると考えられる。なお、細胞を静止期に誘導してから分化させる ことを「細胞が増殖サイクルから外れて、細胞分化へ移行する」という。

[0028]

2. 細胞塊の培養

次に、あらかじめ任意の形状に成形しておいた担体に上記の通り作製した細胞塊を付着 させ、培養する。細胞塊の個数は特に限定されるものではなく、任意に設定することがで きる。さらに、必要であれば、付着後にさらに細胞塊を追加して付着させても、既存の細 胞塊とも融合する。

[0029]

本発明において、細胞塊を付着させる担体は、ヒトやウサギの関節構造に応じて任意に 形状を設計することができる。さらに、耳介、鼻など、立体的な形状を得る目的の場合は 、あらかじめ3次元データをもとにした鋳型を設計して担体を作製することが可能である

[0030]

「担体」とは、細胞塊が接着できる素材であって人工関節の全体又は一部を構成し、細 胞塊の支持体として機能するものを意味する。この担体は、生体適合性の素材があり、生 体内で吸収、自己組織に置換されるものが好ましい。また、担体の表面は微細孔を有して いることが好ましい。このような担体として、例えばトリリン酸カルシウム製の担体が挙 げられ、髙分子の乳酸ポリマーなどの生体分解性のポリマーも適用可能である。 なお、担体のうち細胞塊を付着させる必要がない領域は、撥水性や細胞非接着性の素材で マスキングすることも可能である。

[0031]

担体上に付着させた細胞塊同士は、生体が本来具備している創傷治癒とほぼ同等の機序 に基づき、それぞれが融合し、結果的に目的の大きさ及び細胞構造を有する構造体を形成 する。

[0032]



本発明では立体構造を有する担体への細胞塊の付着を目的とするため、縦方向(髙さ又 は厚み)を長くする必要がある。その結果、細胞は液面から深いところに存在することと なり、ガス交換の効率が低下することになる。

[0033]

そこで本発明では、培養液を、細胞塊の一部が気相に若干ふれる程度(気相にふれても 乾燥しない程度)の量に調節することとした。そして、担体の微細孔から培養液が出入り して、細胞塊に届くようにした。「微細孔」とは、細胞塊は通過せず、培養液が通過でき る程度の大きさの孔を意味する(直径10~500μm)。微細孔は、担体自体の成形過程で 生じる場合もあるが、担体を細い針で突き刺して形成することも可能である。

[0034]

培養液は自由に担体の微細孔を通過できるため、培養液を常に細胞に供給することがで き、細胞塊は分化・成熟・細胞塊同士の融合、成熟を満足に行うことができる。なお、こ の場合の成熟とは、細胞が産生する各種コラーゲンやプロテオグリカンなどの細胞外マト リックスの増加を指しており、本来、生体内の細胞は豊富な細胞外マトリックスに囲まれ ていることが多い。

[0035]

培養液の量は、細胞が増殖・分化することができる限り特に限定されるものではないが 、1個の細胞塊あたり、全量で少なくとも0.5mlの培養液が必要である。

培養に用いられる培養液としては、10%FBS含有DMEM培地、血清無添加DMEMハイグルコー ス培養液などが挙げられる。

[0037]

培養は、細胞塊が軟骨に分化し誘導し得る条件下で行なわれる。細胞塊から軟骨への分 化誘導は、成長因子又は細胞増殖因子の存在下で培養すればよい。成長因子又は細胞増殖 因子としては、骨形成タンパク質(BMP:Bone Morphogenetic Protein)、繊維芽細胞増 殖因子(FGF:Fibroblast Growth Factor)、トランスフォーミング増殖因子(TGF-β:T ransforming Growth Factorーβ)、インスリン様増殖因子(IGF:Insulinーlike Growth Factor)、血小板由来增殖因子(PDGF: Platelet Derived Growth Factor)、血管内皮 細胞増殖因子(VEGF:Vascular Endothelial Growth Factor)などを用いることができる

[0038]

上記因子は、増殖させる大きさ、細胞外マトリックスの産生量に応じて、単独で、又は 適宜組み合わせて種類や量を調整して添加する。例えば、間葉系幹細胞から軟骨細胞に分 化するにはTGF-βを添加するが、さらに、BMP、FGF、IGFなどを追加することにより、よ りコラーゲンの豊富な軟骨様組織を得ることができる。

[0039]

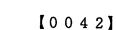
ここで、細胞に何らかの刺激が加わると、一般にmRNA量が増加し、その後タンパク質の 産生が増加することが知られている。この点に着目し、本発明において、培養条件(培養 時間、その他の条件)を変え、細胞の成熟度を調整した。「成熟度」とは、細胞塊を骨や 関節等の欠損部に移植するために適した度合いを意味する。その移植時期を、(1)mRNAが 増加した時点で移植するか、(2)タンパク質(この場合、コラーゲンなどの細胞外マトリ ックス)が増加途中の時点で移植するか、あるいは(3)タンパク質が十分量産生された (=成熟)時点で移植するかを検討することが可能である。

[0040]

人工関節型の場合、タンパク質が十分産生された時期に移植を行うのが望ましく、培養 期間は1ヶ月以上が好ましい。このため、長期にわたって、in vitroで変性しない担体を 用いることが重要である。

[0041]

一般に、RNA産生は誘導培養開始2週間でピークになり、その後コラーゲン産生の上昇が 見られ、5~6週で安定する。



さらに、各種成長因子又は増殖因子を添加することにより、細胞外マトリックスの量を 調整することが可能である。また、静水圧やせん断弾力などの機械的刺激、超音波や衝撃 波などを加えることにより、細胞外マトリックスを増やすことができる。従って、上記成 長因子や静水圧や超音波などの機械的刺激を加えることで、RNA産生をピークにする時期 を早めることができる。

[0043]

成長因子又は細胞増殖因子としては、前記と同様、BMP、FGF、TGF- β 、IGF、PDGF、VEG Fなどを用いることができる。

[0044]

このように、培養条件や培養期間を調節することにより、成熟度を任意に調節すること ができる。

[0045]

本発明の方法によれば、従来のヌードマウスの皮下に一時的に移植して再生組織を熟成 させる方法とは異なり、動物を必要としない。そのため、マウスの体の大きさに制限され ることなく、任意の大きさの形状が得られる。

[0046]

患者本人の未分化間葉系幹細胞を用いることにより、骨、軟骨等の自己由来細胞を用い た組織を再生することが可能である。

[0047]

以下、実施例により、本発明を具体的に説明する。但し、本発明はこれら実施例に限定 されるものではない。

【実施例1】

[0048]

本実施例は、ヒト股関節、大腿骨頭を模した実施例である。

[0049]

ヒト骨髄由来間葉系幹細胞を単層培養した。最終的に間葉系幹細胞を15cmディッシュー 枚あたり1.0x10⁶得た。この細胞をトリプシン処理して細胞懸濁液にし、住友ベークライ ト社製スフェロイドプレートにそれぞれ1.0x10⁵個の細胞が入るように播種した。その後3 7℃、5%二酸化炭素の条件下で培養を行い、翌日には直径が平均0.5mmの細胞塊が1プレー トあたり96個得られた。この細胞塊を、半球状に加工したトリリン酸カルシウムの上に付 着させた。その後、TGF- β を 0.01μ g/ml量添加し、48時間培養することにより、細胞塊を 軟骨に分化させた。この曲面に付着した細胞塊同士は、24から48時間程度で融合し、細胞 だけからなる球状の関節面が得られた(図1)。図1において、BはAの拡大図である。

【実施例2】

[0050]

本実施例は、ウサギ大腿骨遠位関節面の作製例である。

[0051]

ウサギ関節軟骨切片にコラゲナーゼ処理を行い、得られた軟骨細胞の単層培養を行った 。最終的に軟骨細胞を15cmディッシュ—枚あたり1.0x10⁶個得た。この細胞をトリプシン 処理して細胞懸濁液にし、住友ベークライト社製スフェロイドプレートにそれぞれ1.0x10 5個の細胞が入るように播種した。その後37℃、5%二酸化炭素の条件下で培養を行い、翌 日には直径が平均0.5mmの細胞塊が1プレートあたり96個得られた。

[0052]

一方、ウサギ大腿骨遠位関節面の形状を模して予め3次元データを作成し(図2)、こ の形状のトリリン酸カルシウム製担体を作製した。

[0053]

上記細胞塊をトリリン酸カルシウムの上に付着させた。このトリリン酸カルシウムの大 腿骨遠位関節面には微細孔が付与されている。その後、TGF-etaを 0.01μ g/ml 量添加し、48時間培養することにより、細胞塊を軟骨に分化させた。この曲面に付着した細胞塊同士は



、24から48時間程度で融合し、細胞だけからなる関節面が得られた(図3)。図3において、やや褐色の部分が細胞塊を付着させた箇所である。さらに翌週(7日後)に、このようにして得られた関節面(図3)の上に320個の細胞塊を再度付着させた。その結果、新たに付着させた細胞塊は、既に付着している細胞塊と融合してスムーズな曲面を形成した(図4A)。

[0054]

さらに上記関節面を320個の細胞塊を付着させた結果、最終的に図4Bに示すように目的の関節を作製することができた。図4Bにおいて、茶色の部分が細胞塊を付着させた領域である。周囲の白色部分が、余分な部分に細胞塊が付着しないようマスクとして用いたパラフィン樹脂である。

[0055]

図5に、ウサギ大腿骨遠位関節面の全体像を示す。

[0056]

図5Aはコンピュータに入力した3次元データをもとに作成した、トリリン酸カルシウムからなるウサギ大腿骨遠位関節面型の担体(細胞付着前)である。

[0057]

図5B、図5Cは細胞塊付着翌日の概観である。軟骨相当部分にのみ細胞層が形成されているのがわかる。図5Dは細胞付着部(図5B、C)の拡大図である。若干細胞塊の境界が判明できる程度に融合している。

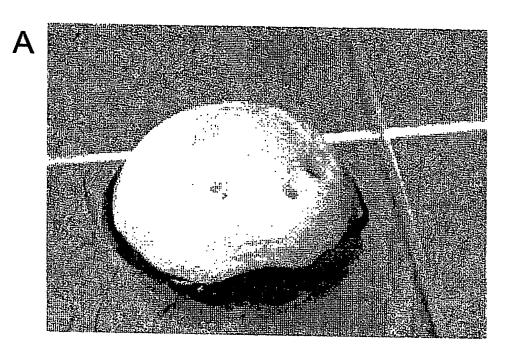
【図面の簡単な説明】

[0058]

- 【図1】細胞だけからなる球状の関節面を示す写真である。
- 【図2】ウサギ大腿骨遠位部の3次元データをもとに設計した担体の写真である。
- 【図3】担体に細胞塊を付着させたことを示す写真である。
- 【図4】担体に細胞塊を再度付着させたことを示す写真である。
- 【図5】ウサギ大腿骨遠位関節面の全体像を示す写真である。



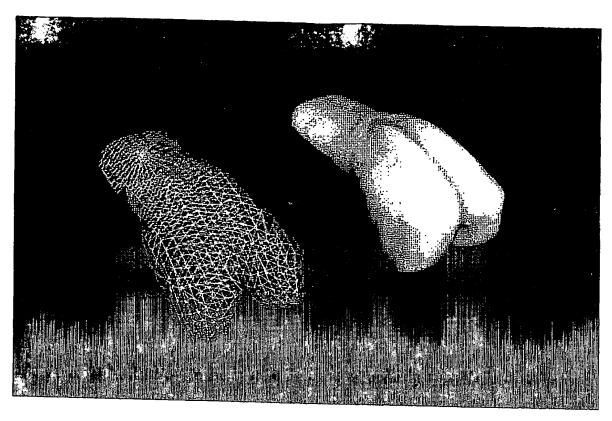
【曹類名】図面【図1】



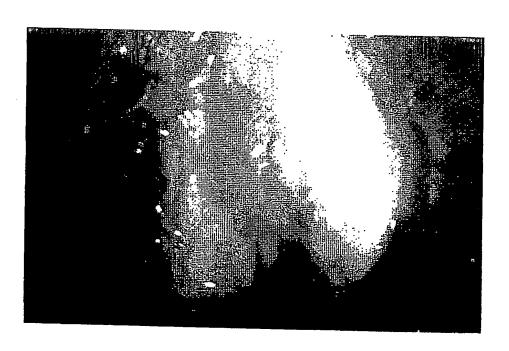




【図2】



[図3]



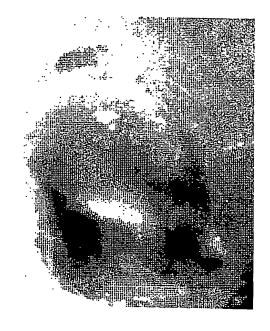


【図4】



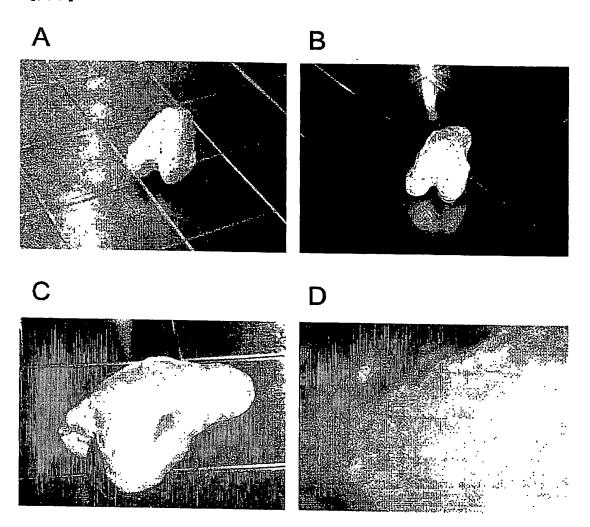


B





【図5】





【書類名】要約書

【要約】

【課題】 人工関節の作製方法の提供。

【解決手段】 目的の形状に加工した担体の表面に細胞塊を付着させ、軟骨組織に分化し得る条件下で前記細胞塊を培養することを特徴とする軟骨の作製方法、及び目的の関節の形状に加工した担体の表面に細胞塊を付着させ、軟骨組織に分化し得る条件下で前記細胞塊を培養することを特徴とする人工関節の作製方法。

【選択図】 なし



特願2003-283703

出願人履歴情報

識別番号

[503176734]

1. 変更年月日

2003年 5月15日

[変更理由]

新規登録

住 所

福岡県福岡市東区馬出3-1-1 九州大学大学院医学系研究

科整形外科内

氏 名

岩本 幸英



特願2003-283703

出願人履歴情報

識別番号

[503177513]

1. 変更年月日

2003年 5月15日

[変更理由]

新規登録

住 所

福岡県福岡市東区馬出3-1-1 九州大学大学院医学系研究

科整形外科内

氏 名

中山 功一

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.